



H2O ZERO Profil + DFU Mobil

Mobile Systemlösung für Wasseraufbereitung und Anlagenstabilisierung

Ein Gerät – mehrere Funktionen

Das H2O ZERO Profil + DFU Mobil ist eine leistungsstarke, mobile Komplettlösung für die professionelle Aufbereitung, Reinigung und Stabilisierung von Heizungs-, Kühl- und Industrieanlagen.

Durch die kontinuierliche Umwälzung wird das Systemwasser dauerhaft behandelt – ohne Unterbruch des Anlagenbetriebs.

Die Wasserqualität wird nachhaltig verbessert und die Betriebssicherheit erhöht.

Einsatz und Nutzen

Die Anlage richtet sich an Installateure, Servicetechniker und Anlagenbetreiber, die eine zuverlässige und normgerechte Wasseraufbereitung sicherstellen möchten.

Typische Anwendungen:

- Inbetriebnahme neuer Anlagen
 - Sanierung bestehender Systeme
 - Wartung und Serviceeinsätze
 - Optimierung von Heizungs- und Kühlsystemen
 - Einsatz in Industrie- und Prozessanlagen
-

Zentrale Vorteile

- Mobile, autarke und sofort einsatzbereite Lösung
 - Kontinuierliche Aufbereitung ohne Anlagenstillstand
 - Nachhaltige Verbesserung der Wasserqualität
 - Reduktion von Korrosion, Schlamm und Ablagerungen
 - Entfernung von Luft und gelösten Gasen
 - Schutz von Wärmetauschern, Pumpen und Ventilen
 - Steigerung der Energieeffizienz der Anlage
 - Normgerechte Anwendung gemäss SWKI BT 102-01, VDI 2035 und ÖNORM H 5195-1
-

Funktionsprinzip

Das System wird im Bypass in den Anlagenkreislauf integriert und arbeitet im kontinuierlichen Umlaufbetrieb.

Das Anlagenwasser wird durch eine integrierte Pumpe permanent durch verschiedene Aufbereitungsstufen geführt.

Dabei werden Verunreinigungen entfernt, Gase reduziert und die Wasserparameter stabilisiert.

Die Behandlung erfolgt schrittweise und nachhaltig während des laufenden Betriebs.

Funktionen und Komponenten

Feinfiltration (modular)

- Filtration von Partikeln und Schlammstoffen
 - Filterstufen von 1 µm bis 300 µm
 - Schutz empfindlicher Komponenten
-

Entgasung

- Entfernung von Luft und gelösten Gasen
 - Reduktion von Korrosion und Strömungsgeräuschen
 - Stabilisierung des Systems
-

pH-Stabilisierung

- Regulierung der Wasserchemie
 - Aktiver Schutz durch angereicherte Anode
 - Unterstützung der langfristigen Systemstabilität
-

Automatische Befüllung

- Befüllung mit demineralisiertem Wasser
 - Normgerechte Inbetriebnahme
 - Sicherstellung der Wasserqualität von Beginn an
-

Druckkompensation

- Konstanter Anlagendruck
 - Erhöhte Betriebssicherheit
 - Vermeidung von Druckschwankungen
-

OXYDO Option – Erweiterte Systemreinigung

Mit der optionalen OXYDO Funktion kann eine intensive Umwälzreinigung durchgeführt werden.

Dabei erfolgt gleichzeitig:

- Entfernung von Ablagerungen
- Entgasung des Systems
- Stabilisierung der Wasserqualität

👉 Reinigung, Entgasung und Schutz in einem einzigen Arbeitsgang.

Technische Daten

- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
 - Maximale Betriebstemperatur: 95 °C
 - Behandlungskapazität: 21 Liter pro Minute
 - Leergewicht: 38 kg
-

Garantie

- 5 Jahre auf elektronische DFU-Komponenten
 - 10 Jahre auf Stahlkomponenten
-

Normen und Richtlinien

Die Anlage erfüllt die Anforderungen gemäss:

- SWKI BT 102-01
 - VDI 2035
 - ÖNORM H 5195-1
-

Zusammenfassung

Das H2O ZERO Profil + DFU Mobil ist eine professionelle, langlebige und vielseitige Lösung für die Wasseraufbereitung in technischen Anlagen.

Durch die Kombination aus Filtration, Entgasung, Stabilisierung und automatischer Befüllung wird eine nachhaltige Verbesserung der Wasserqualität erreicht – für sichere, effiziente und langlebige Systeme.